

ALLEGATO 1

(AL CAPITOLATO DI GESTIONE)

**SPECIFICHE TECNICHE RELATIVE AGLI INTERVENTI
DI MANUTENZIONI ORDINARIE**

SOMMARIO

1. Oggetto del presente allegato	3
2. Sezione 1: Interventi di manutenzione ordinaria presso i locali adibiti a cucina	3
2.1 Macchinari	3
2.2 Impianti tecnologici/ Arredi	21
2.3 Locali	22
3. Sezione 2: Interventi di manutenzione ordinaria presso i locali di distribuzione/consumo	24
3.1 Macchinari	24
3.2 Impianti tecnologici/ arredi	27
3.3 Locali	28

1. Oggetto del presente allegato

Interventi di manutenzione ordinaria e controllo a carico del Fornitore

Oggetto del presente allegato sono gli interventi di manutenzione ordinaria da effettuare, attraverso controlli periodici, sui macchinari, sugli impianti, sulle attrezzature e sugli arredi e sui locali che vengono presi in consegna per l'espletamento del Servizio di Ristorazione collettiva.

Per manutenzioni ordinarie si intendono tutte quelle operazioni che riguardano *opere di riparazione, rinnovamento e sostituzione* di materiali e/o finiture – se riferite al sistema edilizio – e di materiali e/o di componentistica anche interna – se riferite a macchine, attrezzature o impianti tecnologici. La finalità di tali operazioni è quella di garantire la completa efficienza ed il perfetto stato d'uso dell'esistente, così come verificato all'atto del sopralluogo e preso in consegna con verbale di consegna.

La determinazione del tipo di intervento da effettuare (sostituzione del bene non funzionante o di parte di esso o ripristino della funzionalità del bene stesso) il cui onere è posto a carico del Fornitore, scaturisce da una preventiva verifica e da un controllo anche visivo dell'efficienza e funzionalità dei singoli punti individuati nel presente allegato.

Il fornitore, al verificarsi di un guasto o difetto rilevato indipendentemente dagli interventi periodici programmati, è comunque tenuto ad effettuare il necessario intervento di manutenzione entro le 72 (settantadue) ore dal verificarsi del guasto.

LEGENDA FREQUENZA CONTROLLI

S = Settimanale

M = Mensile

T = Trimestrale

Sm = Semestrale

A = Annuale

S.n. = Secondo necessità

2. Sezione 1: Interventi di manutenzione ordinaria presso i locali adibiti a cucina

2.1 Macchinari

Gara per la fornitura del Servizio di Ristorazione Collettiva

N°	MACCHINE	COMPONENTI DA MANUTENERE	FREQUENZA CONTROLLO
1)	MACCHINE ELETTRICHE IN GENERALE	<i>componenti di segnalazione, interruzione, commutazione</i>	Sm
		<i>isolamento resistenze elettriche</i>	Sm
		<i>isolamento connettori cavi elettrici</i>	Sm
		<i>cavi di alimentazione</i>	Sm
2)	MACCHINE DI PREPARAZIONE PASTI	<i>gruppo miscelatore acqua, sifone, e troppo pieno dei lavelli</i>	Sm
		<i>assieme di tavoli, scaffali, lavatoi e armadi</i>	Sm
		<i>cuscinetti di scorrimento portine armadi e cassette tavoli</i>	Sm
		<i>cavi di alimentazione</i>	Sm
3)	MACCHINE DI COTTURA PASTI	<i>rubinetti dei piani di cottura a gas</i>	T
		<i>bruciatori</i>	T
		<i>dispositivi di accensione e sicurezza gas/ micropiloti</i>	T
		<i>valvole meccaniche di sicurezza e di sfiato di forni, pentole, ecc</i>	T
		<i>cerniere e tenuta porta dei forni</i>	T
		<i>sonde di controllo livello di cuocipasta, forni a vapore</i>	T
		<i>boiler cuocipasta, forni a vapore</i>	T
		<i>cerniere portina forni statici</i>	Sm
		<i>cerniere coperchi pentole e brasiere</i>	Sm
		<i>vite senza fine del meccanismo sollevamento brasiere</i>	Sm
		<i>filtri ingresso acqua di forni, cuocipasta, ecc.</i>	Sm
		<i>raccordi di allacciamento gas delle macchine</i>	Sm
<i>organi ed isolamento del circuito elettrico</i>	Sm		

N°	MACCHINE	COMPONENTI DA MANUTENERE	FREQUENZA CONTROLLO
4)	MACCHINE DI REFRIGERAZIONE	<i>cerniere e guarnizione tenuta porte</i>	T
		<i>microinterruttore porta</i>	T
		<i>evaporatore</i>	T
		<i>tubazioni scarico condensa</i>	T
		<i>termostati controllo temperatura</i>	T
		<i>ventilatore di raffreddamento del condensatore</i>	T
		<i>ventilatore celle</i>	T
		<i>circuito refrigerante</i>	A
		<i>circuito elettrico</i>	A
		<i>contatti del relè di spunto dei compressori</i>	A
5)	MACCHINE DI LAVAGGIO	<i>circuito di risciacquo</i>	T
		<i>dosatori detersivi e brillantanti</i>	T
		<i>livelli acqua in vasca</i>	T
		<i>termostati e termometri</i>	T
		<i>getti di lavaggio e risciacquo</i>	T
		<i>nastro lavastoviglie</i>	T
		<i>dispositivi fine corsa</i>	T
		<i>filtri ingresso acqua</i>	Sm
		<i>resistenze vasca</i>	Sm
		<i>boiler</i>	Sm

Gara per la fornitura del Servizio di Ristorazione Collettiva

N°	MACCHINE	COMPONENTI DA MANUTENERE	FREQUENZA CONTROLLO
6)	AFFETTATRICE	<i>Corpo affilatoio</i>	M
		<i>Coprilama</i>	M
		<i>Carter di protezione</i>	M
		<i>Dispositivo di sicurezza a bassa tensione</i>	Sm
7)	APRISCATOLE	<i>comando sicurezza</i>	Sm
		<i>coltelli</i>	Sm
		<i>cablaggio componenti elettriche</i>	A
8)	ARMADIO STERILIZZA COLTELLI A RAGGI U.V.	<i>Tube germicida a raggi U.V.</i>	M
9)	BILANCIA ELETTRONICA DA TAVOLO	<i>cablaggio componenti elettriche</i>	A
10)	BILICO A FILO PAVIMENTO	<i>Quadrante di lettura</i>	Sn
		<i>Sistema di rotazione quadrante</i>	Sn
		<i>Sistema di bloccaggio</i>	Sn
		<i>Cuscinetti in pietra dura e acciaio speciale</i>	Sn
		<i>Ammortizzatore termostatico regolabile</i>	Sn
11)	BIRIDUTTORE CON ATTACCO PER GRATTUGIA	<i>Ventola</i>	Sm
		<i>Motore</i>	Sm

N°	MACCHINE	COMPONENTI DA MANUTENERE	FREQUENZA CONTROLLO
12)	BRASIERA AUTOMATICA RIBALTABILE, MONOBLOCCO, TOP, A SBALZO FUNZIONAMENTO: ELETTRICO	<i>Termostato</i>	Sm
		<i>Cerniere coperchio</i>	A
		<i>Vite senza fine meccanismo sollevamento</i>	A
		<i>Filtri ingresso acqua</i>	A
13)	BRASIERA AUTOMATICA RIBALTABILE, MONOBLOCCO, TOP, A SBALZO FUNZIONAMENTO: A GAS	<i>Micropiloti</i>	T
		<i>Dispositivi di accensione e sicurezza gas</i>	T
		<i>Termostato</i>	Sm
		<i>Cerniere coperchio</i>	A
		<i>Vite senza fine meccanismo sollevamento</i>	A
		<i>Filtri ingresso acqua</i>	A
		<i>Raccordi allacciamento gas</i>	A
14)	BRASIERA TOP CON SOLLEVAMENTO MANUALE FUNZIONAMENTO: ELETTRICO	<i>Filtri ingresso acqua</i>	A
		<i>Termostato</i>	Sm
		<i>Cerniere coperchio</i>	A
		<i>Vite senza fine meccanismo sollevamento</i>	A

N°	MACCHINE	COMPONENTI DA MANUTENERE	FREQUENZA CONTROLLO
15)	BRASIERA TOP CON SOLLEVAMENTO MANUALE FUNZIONAMENTO: A GAS	<i>Micropiloti</i>	T
		<i>Dispositivi di accensione e sicurezza gas</i>	T
		<i>Termostato</i>	Sm
		<i>Cerniere coperchio</i>	A
		<i>Vite senza fine meccanismo sollevamento</i>	A
		<i>Filtri ingresso acqua</i>	A
		<i>Raccordi allacciamento gas</i>	A
16)	CAPPA D'ASPIRAZIONE A PARETE O CENTRALE A FLUSSO COMPENSANTE DOTATA DI FUSSI DI CATTURA DELL'ARIA	<i>Vaschetta raccogli grasso</i>	Sm
		<i>Aspiratore</i>	Sm
		<i>Filtri</i>	Sm
		<i>Sistema di abbattimento degli odori</i>	Sm
17)	CARRELLI SERVIZIO	<i>ruote</i>	Sm
		<i>viti/bulloneria</i>	Sm

N°	MACCHINE	COMPONENTI DA MANUTENERE	FREQUENZA CONTROLLO
18)	CELLE FRIGORIFERE A BASSA TEMPERATURA E TEMPERATURA POSITIVA CON UNITA' REFRIGERANTE A PARETE O REMOTA	<i>Fori di scarico acqua di condensa</i>	T
		<i>Cerniere e guarnizione tenuta porte</i>	T
		<i>Azionamento microinterruttore porta</i>	T
		<i>Sbrinamento evaporatore</i>	T
		<i>Tubazioni scarico condensa</i>	T
		<i>Termostati controllo temperatura</i>	T
		<i>Ventilatore di raffreddamento del condensatore</i>	T
		<i>Ventilatore cella</i>	T
		<i>Circuito refrigerante</i>	A
		<i>Circuito elettrico</i>	A
		<i>Contatti del relè di spunto dei compressori</i>	A
	<i>Circuito idrico dei fabbricatori di ghiaccio</i>	Sm	
	<i>Filtro elettrovalvola ingresso acqua</i>	Sm	
19)	CENTRIFUGA PER VERDURE	<i>Controcestello</i>	M
		<i>Elettrofreno</i>	M
20)	CUOCIPASTA AUTOMATICO FUNZIONAMENTO: ELETTRICO	<i>Sonde di livello</i>	S
		<i>Filtri ingresso acqua</i>	A
		<i>Boiler</i>	T
		<i>Cerniere coperchio</i>	A

N°	MACCHINE	COMPONENTI DA MANUTENERE	FREQUENZA CONTROLLO
21)	CUOCIPASTA AUTOMATICO FUNZIONAMENTO A GAS	<i>Sonde di livello</i>	S
		<i>Boiler</i>	T
		<i>Micropiloti</i>	T
		<i>Dispositivi di accensione e sicurezza gas</i>	T
		<i>Cerniere coperchio</i>	A
		<i>Filtri ingresso acqua</i>	A
		<i>Raccordi allacciamento gas</i>	A
22)	CUOCIPASTA AUTOMATICO FUNZIONAMENTO A VAPORE	<i>Sonde di livello</i>	S
		<i>Boiler</i>	T
		<i>Dispositivi di accensione</i>	T
		<i>Cerniere coperchio</i>	A
		<i>Filtri ingresso acqua</i>	A
		<i>Raccordi allacciamento vapore</i>	A
23)	CUTTER	<i>Filo delle lame</i>	M
		<i>Dispositivi di alimentazione</i>	M
		<i>Dispositivo di sicurezza a bassa tensione</i>	Sm

N°	MACCHINE	COMPONENTI DA MANUTENERE	FREQUENZA CONTROLLO
24)	FORMATRICE AUTOMATICA PER HAMBURGER E POLPETTE	<i>Livello olio motore</i>	S
		<i>Cablaggio componenti elettriche</i>	Sm
25)	FORNO A CONVEZIONE E VAPORE GENERAZIONE VAPORE DIRETTO, INDIRETTO, CON BRUCIATORE A GAS	<i>Filtro grassi</i>	S
		<i>Ugello dell'umidificatore della cella</i>	S
		<i>Valvola di sicurezza</i>	S
		<i>Indicatore di livello</i>	M
		<i>Filtro acqua</i>	T
		<i>Valvola di sicurezza</i>	T
		<i>Fascio tubiero</i>	Sm
		<i>Bruciatore</i>	Sm
		<i>Filtro</i>	Sm
		<i>Ventola</i>	Sm
		<i>Elettrodi</i>	Sm
26)	FORNO A MICROONDE	<i>Resistenze</i>	T
		<i>Camera di cottura</i>	Sm
		<i>Isolamento del circuito elettrico</i>	A

N°	MACCHINE	COMPONENTI DA MANUTENERE	FREQUENZA CONTROLLO
27)	FORNO A TERMOCONVEZIONE FUNZIONAMENTO ELETTRICO E A GAS	<i>Filtro grassi</i>	S
		<i>Ugello dell'umidificatore della cella</i>	S
		<i>Guarnizione in gomma della porta</i>	S
		<i>Elettrovalvola gas</i>	T
		<i>Dispositivi di accensione e sicurezza gas</i>	T
		<i>Cerniere porte</i>	T
		<i>Sonde di controllo livello</i>	T
28)	FORNO PER PIZZA FUNZIONAMENTO ELETTRICO	<i>Guarnizione in gomma della porta</i>	S
		<i>Cerniere porte</i>	T
		<i>Sonde di controllo livello</i>	T
29)	FORNO PER PIZZA FUNZIONAMENTO A GAS	<i>Guarnizione in gomma della porta</i>	S
		<i>Elettrovalvola gas</i>	T
		<i>Dispositivi di accensione e sicurezza gas</i>	T
		<i>Cerniere porte</i>	T
		<i>Sonde di controllo livello</i>	T
30)	FRIGGITRICE MONOBLOCCO, A SBALZO, TOP FUNZIONAMENTO: ELETTRICO	<i>Dispositivi di accensione e sicurezza</i>	T

N°	MACCHINE	COMPONENTI DA MANUTENERE	FREQUENZA CONTROLLO
31)	FRIGGITRICE MONOBLOCCO, A SBALZO, TOP FUNZIONAMENTO: A GAS	<i>Dispositivi di accensione e sicurezza gas</i>	T
32)	FRIGORIFERO ORIZZONTALE- VERTICALE TEMPERATURA POSITIVA	<i>Guarnizioni in gomma</i>	S
		<i>Condensatore</i>	T
		<i>Fori di scarico acqua di condensa</i>	T
33)	FRULLATORE FUNZIONAMENTO: ELETTRICO	<i>Dispositivi di sicurezza</i>	Sm
		<i>Cablaggio componenti elettriche</i>	Sm
34)	FRY TOP CON PIASTRA IN ACCIAIO LISCIA/RIGATA FUNZIONAMENTO: ELETTRICO	<i>Zone perimetrali piano di cottura</i>	S
		<i>Dispositivi di accensione e sicurezza</i>	T
35)	FRY TOP CON PIASTRA IN ACCIAIO LISCIA/RIGATA FUNZIONAMENTO: A GAS	<i>Zone perimetrali</i>	S
		<i>Brucciatori</i>	S
		<i>Rubinetti gas</i>	T
		<i>Minimo dei bruciatori</i>	T
		<i>Micropiloti</i>	T
		<i>Dispositivi di accensione e sicurezza gas</i>	T
		<i>Raccordi allacciamento gas</i>	A

Gara per la fornitura del Servizio di Ristorazione Collettiva

N°	MACCHINE	COMPONENTI DA MANUTENERE	FREQUENZA CONTROLLO
36)	FUOCHI FUNZIONAMENTO: A GAS	<i>Bruciatori</i>	S
		<i>Ingrassaggio rubinetti gas</i>	T
		<i>Minimo dei bruciatori</i>	T
		<i>Micropiloti</i>	T
		<i>Dispositivi di accensione e sicurezza gas</i>	T
		<i>Raccordi allacciamento gas</i>	A
37)	IMPANATRICE	<i>comandi elettrici/ spie</i>	T
		<i>sicurezze</i>	T
		<i>nastro pane/uovo</i>	T
		<i>Cablaggio componenti elettrici</i>	A
38)	LAVAMANI CON COMANDO A PEDALE O A GINOCCHIO	<i>Gruppo miscelatore acqua</i>	Sm
		<i>Leva di comando</i>	Sm
39)	LAVAOGGETTI LAVASTOVIGLIE PER PENTOLE, STOVIGLIE, PIATTI	<i>Circuito di risciacquo</i>	T
		<i>Dosatore detersivo</i>	T
		<i>Sonda di livello e campana presa pressione</i>	T
		<i>Termostati e termometri</i>	T
		<i>Getti e ugelli di lavaggio</i>	T
		<i>Dispositivi di fine corsa</i>	T
		<i>Filtri meccanici su condotta ingresso acqua</i>	Sm
		<i>Boiler</i>	Sm

N°	MACCHINE	COMPONENTI DA MANUTENERE	FREQUENZA CONTROLLO
40)	LAVASTOVIGLIE A NASTRO	<i>Circuito di risciacquo</i>	T
		<i>Dosatore detersivo</i>	T
		<i>Sonda di livello e campana presa pressione</i>	T
		<i>Termostati e termometri</i>	T
		<i>Getti e ugelli di lavaggio</i>	T
		<i>Dispositivi di fine corsa</i>	T
		<i>Filtri meccanici su condotta ingresso acqua</i>	Sm
		<i>Boiler</i>	Sm
41)	LAVAVERDURE AUTOMATICA A VASCA RIBALTABILE	<i>Dispositivo ribaltamento vasca</i>	M
		<i>Valvola idraulica di scarico</i>	M
		<i>Valvola per la regolazione del lavaggio</i>	M
		<i>Valvola ingresso acqua</i>	M
		<i>Elettropompa di lavaggio</i>	M
		<i>Cilindro idraulico</i>	M
42)	LAVAVERDURE A VASCA FISSA CON CENTRIFUGA	<i>Valvola idraulica di scarico</i>	M
		<i>Valvola per la regolazione del lavaggio</i>	M
		<i>Valvola ingresso acqua</i>	M
		<i>Elettropompa di lavaggio</i>	M

N°	MACCHINE	COMPONENTI DA MANUTENERE	FREQUENZA CONTROLLO
43)	LAVELLO SINGOLO E DOPPIO CON GOCCIOLATOIO	<i>Gruppo miscelatore acqua, sifone e troppo pieno dei lavelli</i>	Sm
44)	LAVELLO SINGOLO E DOPPIO CON GOCCIOLATOIO – ARMADIATO	<i>Gruppo miscelatore acqua, sifone e troppo pieno dei lavelli</i>	Sm
		<i>Cuscinetti di scorrimento cassette tavoli</i>	Sm
45)	PELAPATATE	<i>Disco di pelatura</i>	M
		<i>Dispositivi di sicurezza</i>	Sm
46)	PENTOLA AUTOMATICA RIBALTABILE, A SBALZO FUNZIONAMENTO: ELETTRICO	<i>Valvole di sicurezza</i>	T
		<i>Dispositivi di accensione e sicurezza</i>	T
		<i>Cerniere coperchio</i>	A
		<i>Filtri ingresso acqua</i>	A
		<i>Raccordi allacciamento elettrico</i>	A
47)	PENTOLA AUTOMATICA RIBALTABILE, A SBALZO FUNZIONAMENTO: A GAS	<i>Valvole di sicurezza</i>	T
		<i>Dispositivi di accensione e sicurezza gas</i>	T
		<i>Cerniere coperchio</i>	A
		<i>Filtri ingresso acqua</i>	A
		<i>Raccordi allacciamento gas</i>	A

N°	MACCHINE	COMPONENTI DA MANUTENERE	FREQUENZA CONTROLLO
48)	PENTOLA AUTOMATICA RIBALTABILE, A SBALZO FUNZIONAMENTO: A VAPORE	<i>Valvole di sicurezza</i>	T
		<i>Dispositivi di accensione e sicurezza</i>	T
		<i>Cerniere coperchio</i>	A
		<i>Filtri ingresso acqua</i>	A
		<i>Raccordi allacciamento vapore</i>	A
49)	PENTOLA PARALLELEPIPEDA FUNZIONAMENTO: ELETTRICO A GAS	<i>Valvole di sicurezza</i>	T
		<i>Dispositivi di accensione e sicurezza</i>	T
		<i>Cerniere coperchio</i>	A
		<i>Filtri ingresso acqua</i>	A
		<i>Raccordi allacciamento gas, elettrico</i>	A
50)	PENTOLA TONDA FUNZIONAMENTO: GAS, VAPORE	<i>Valvole di sicurezza</i>	T
		<i>Dispositivi di accensione e sicurezza gas, vapore</i>	T
		<i>Cerniere coperchio</i>	A
		<i>Filtri ingresso acqua</i>	A
		<i>Raccordi allacciamento gas, vapore</i>	A

N°	MACCHINE	COMPONENTI DA MANUTENERE	FREQUENZA CONTROLLO
51)	PIASTRE A GAS, A SBALZO, TOP E MONOBLOCCO IN ACCIAIO LISCIO/RIGATO	<i>Zone perimetrali</i>	S
		<i>Bruciatori</i>	S
		<i>Ingrassaggio rubinetti gas</i>	T
		<i>Minimo dei bruciatori</i>	T
		<i>Micropiloti</i>	T
		<i>Dispositivi di accensione e sicurezza gas</i>	T
		<i>Raccordi allacciamento gas</i>	A
52)	REFRIGERATORE PRODOTTI COTTI	<i>Guarnizioni in gomma</i>	S
		<i>Condensatore</i>	T
		<i>Fori di scarico acqua di condensa</i>	T
		<i>Cerniere e guarnizione tenuta porte</i>	T
		<i>Azionamento microinterruttore porta</i>	T
		<i>Sbrinamento evaporatore</i>	T
		<i>Tubazioni scarico condensa</i>	T
		<i>Termostati controllo temperatura</i>	T
		<i>Ventilatore di raffreddamento del condensatore</i>	T
		<i>Ventilatore cella</i>	T
		<i>Circuito refrigerante</i>	A
		<i>Circuito elettrico</i>	A
<i>Contatti del relè di spunto dei compressori</i>	A		

N°	MACCHINE	COMPONENTI DA MANUTENERE	FREQUENZA CONTROLLO
53)	SEGAOSSI	<i>Corpo affilatoio</i>	M
		<i>Coprilama</i>	M
		<i>Carter di protezione</i>	M
		<i>Dispositivo di sicurezza a bassa tensione</i>	Sm
54)	TAGLIAVERDURA CON PORTA DISCHI A PARETE, TAVOLO DI SUPPORTO E CARRELLO DI RACCOLTA IN ACCIAIO INOX, TRAMOGGIA DI AUTOALIMENTAZIONE	<i>Filo delle lame</i>	M
		<i>Dispositivi di alimentazione</i>	M
		<i>Bullonatura sull'esterno della macchina</i>	M
		<i>Cerniere macchina e cilindro di alimentazione</i>	M
		<i>Cavo di alimentazione</i>	M
		<i>Maniglia di blocco</i>	M
55)	TAVOLO DA LAVORO SU RUOTE	<i>Assiemaggio</i>	Sm
		<i>Cuscinetti di scorrimento cassette tavoli</i>	Sm
56)	TAVOLO REFRIGERATO	<i>Guarnizioni in gomma</i>	S
		<i>Condensatore</i>	T
		<i>Fori di scarico acqua di condensa</i>	T
57)	TERMOSIGILLATRICE	<i>Astine presa film</i>	T
		<i>Filo caldo a bassa tensione</i>	Sm

Gara per la fornitura del Servizio di Ristorazione Collettiva

N°	MACCHINE	COMPONENTI DA MANUTENERE	FREQUENZA CONTROLLO
58)	TRITACARNE REFRIGERATO	<i>Coltello autoaffilante</i>	M
		<i>Efficienza gruppo frigorifero</i>	Sm
		<i>Cavo d'alimentazione</i>	Sm
		<i>Comando sicurezza</i>	Sm
		<i>Olio nel riduttore</i>	A
		<i>Integrità cablaggio componenti elettrici</i>	A
		<i>Serraggio viti</i>	Sm
59)	TURBOFRANTUMATORE	<i>Anello di tenuta sul motore</i>	T
60)	VASCONE DI AMMOLLO	<i>Gruppo miscelatore acqua, sifone e troppo pieno</i>	Sm

2.2 Impianti tecnologici/ Arredi

N°	COMPONENTISTICA IMPIANTI / ARREDO	COMPONENTI DA MANUTENERE	FREQUENZA CONTROLLO
1)	QUADRI ELETTRICI	<i>fusibili, lampade di segnalazione e qualsiasi altro accessorio</i>	S
2)	IMPIANTO DI ILLUMINAZIONE	<i>lampade di qualsiasi tipo, corpi illuminanti, materiali come starter, condensatori, reattori, accenditori, fusibili, dispositivi antidisturbo e qualsiasi materiale elettrico componente il corpo illuminante/ interruttori</i>	M
3)	IMPIANTO DI FORZA MOTRICE E SPECIALE	<i>cordoni di alimentazione delle apparecchiature mobili</i>	T
		<i>coperchi di tutte le scatole di derivazione e/o transito comprese quelle di tutti gli impianti speciali</i>	T
4)	IMPIANTO DI DESOLEAZIONE/ DEGRASSAGGIO	<i>galleggianti di controllo</i>	S.n.
		<i>funzionamento delle fosse</i>	S.n.

2.3 Locali

N°	SISTEMA EDILIZIO	INTERVENTO DI MANUTENZIONE	FREQUENZA CONTROLLO
1)	PARETI VERTICALI INTERNE: INTONACI	<i>Verifica efficienza della condizione della finitura superficiale (efflorescenze, macchie, alterazioni, ecc.) ed eventuale intervento riparativo/sostitutivo</i>	A
		<i>Verifica della funzionalità dell'intonaco (fessurazioni, distacchi, danneggiamenti, ecc.) ed eventuale intervento riparativo/sostitutivo</i>	A
2)	PARETI VERTICALI INTERNE: RIVESTIMENTI	<i>Verifica efficienza della condizione estetica della superficie ed eventuale intervento riparativo/sostitutivo</i>	T
		<i>Verifica della funzionalità del rivestimento ed eventuale intervento riparativo/sostitutivo</i>	Sm
		<i>Controllo dei danni superficiali dovuti a condizioni prevedibili di maggiore sollecitazione ed eventuale intervento riparativo/sostitutivo</i>	A
3)	PARETI VERTICALI INTERNE: PARASPIGOLI	<i>Controllo di rotture ed eventuale intervento riparativo/sostitutivo</i>	A
4)	PAVIMENTAZIONI INTERNE: PAVIMENTI IN CERAMICA/GRES/ LAPIDEI	<i>Verifica della condizione estetica della superficie ed eventuale intervento riparativo/sostitutivo</i>	T
		<i>Verifica della funzionalità della pavimentazione ed eventuale intervento riparativo/sostitutivo</i>	Sm
		<i>Controllo dei danni superficiali dovuti a condizioni prevedibili di maggiore sollecitazione ed eventuale intervento riparativo/sostitutivo</i>	A

N°	SISTEMA EDILIZIO	INTERVENTO DI MANUTENZIONE	FREQUENZA CONTROLLO
5)	PAVIMENTAZIONI INTERNE: PAVIMENTAZIONI CONTINUE IN CLS	<i>Verifica della condizione della superficie ed eventuale intervento riparativo/sostitutivo</i>	T
		<i>Verifica della funzionalità della pavimentazione ed eventuale intervento riparativo/sostitutivo</i>	T
6)	CONTROSOFFITTI	<i>Verifica della condizione della superficie ed eventuale intervento riparativo/sostitutivo</i>	A
		<i>Verifica della funzionalità della superficie ed eventuale intervento riparativo/sostitutivo</i>	A
7)	SERRAMENTI/ INFISSI	<i>Controllo della funzionalità degli organi di manovra ed eventuale intervento riparativo/sostitutivo</i>	A
		<i>Controllo dello stato di conservazione dei pannelli vetrati ed eventuale intervento riparativo/sostitutivo</i>	T

3. Sezione 2: Interventi di manutenzione ordinaria presso i locali di distribuzione e consumo**3.1 Macchinari**

N°	MACCHINE	COMPONENTI DA MANUTENERE	FREQUENZA CONTROLLO
1)	MACCHINE ELETTRICHE IN GENERALE	<i>componenti di segnalazione, interruzione, commutazione</i>	Sm
		<i>isolamento resistenze elettriche</i>	Sm
		<i>isolamento connettori cavi elettrici</i>	Sm
		<i>cavi di alimentazione</i>	Sm
2)	MACCHINE DI REFRIGERAZIONE	<i>cerniere e guarnizione tenuta porte</i>	T
		<i>microinterruttore porta</i>	T
		<i>evaporatore</i>	T
		<i>tubazioni scarico condensa</i>	T
		<i>termostati controllo temperatura</i>	T
		<i>ventilatore di raffreddamento del condensatore</i>	T
		<i>ventilatore celle</i>	T
		<i>circuito refrigerante</i>	A
		<i>circuito elettrico</i>	A
<i>contatti del relè di spunto dei compressori</i>	A		
3)	MACCHINE DI DISTRIBUZIONE E SELF-SERVICE	<i>assieme linea self-service</i>	T
		<i>termostati</i>	T
		<i>chiusura sportelli</i>	T
		<i>resistenze bagnomaria</i>	T
		<i>unità refrigerante degli elementi freddi e tenuta porte</i>	T
		<i>circuito del gas</i>	A
		<i>circuito elettrico</i>	A
<i>contatti relè di spunto dei compressori</i>	A		

N°	MACCHINE	COMPONENTI DA MANUTENERE	FREQUENZA CONTROLLO
4)	CARRELLI SERVIZIO	<i>ruote</i>	Sm
		<i>viti/bulloneria</i>	Sm
5)	ELEMENTO BAGNOMARIA	<i>Resistenze</i>	T
		<i>Isolamento del circuito elettrico</i>	A
6)	ELEMENTO REFRIGERATO	<i>Guarnizioni in gomma</i>	S
		<i>Condensatore</i>	T
		<i>Fori di scarico acqua di condensa</i>	T
7)	EROGATORE DI BEVANDE	<i>pompe, motori, erogatore, filtri</i>	T
8)	FORNO A MICROONDE	<i>Resistenze</i>	T
		<i>Camera di cottura</i>	Sm
		<i>Isolamento del circuito elettrico</i>	A
9)	FORNO PER PIZZA FUNZIONAMENTO ELETTRICO	<i>Guarnizione in gomma della porta</i>	S
		<i>Cerniere porte</i>	T
		<i>Sonde di controllo livello</i>	T

N°	MACCHINE	COMPONENTI DA MANUTENERE	FREQUENZA CONTROLLO
10)	FRIGORIFERO ORIZZONTALE- VERTICALE TEMPERATURA POSITIVA	<i>Guarnizioni in gomma</i>	S
		<i>Condensatore</i>	T
		<i>Fori di scarico acqua di condensa</i>	T
11)	FRIGGITRICE MONOBLOCCO, A SBALZO, TOP FUNZIONAMENTO: ELETTRICO	<i>Dispositivi di accensione e sicurezza</i>	T
12)	SOLLEVATORE SCALDA PIATTI	<i>Meccanismo di sollevamento</i>	T
		<i>Resistenze</i>	T
		<i>Isolamento del circuito elettrico</i>	A
13)	TAVOLO DA LAVORO SU RUOTE	<i>Assiemaggio</i>	Sm
		<i>Cuscinetti di scorrimento cassette tavoli</i>	Sm
14)	TAVOLO REFRIGERATO	<i>Guarnizioni in gomma</i>	S
		<i>Condensatore</i>	T
		<i>Fori di scarico acqua di condensa</i>	T
15)	VETRINA REFRIGERATA	<i>Guarnizioni in gomma</i>	S
		<i>Condensatore</i>	T
		<i>Fori di scarico acqua di condensa</i>	T

3.2 Impianti tecnologici/ arredi

N°	COMPONENTISTICA IMPIANTI / ARREDO	COMPONENTI DA MANUTENERE	FREQUENZA CONTROLLO
1)	QUADRI ELETTRICI	<i>fusibili, lampade di segnalazione e qualsiasi altro accessorio</i>	S
2)	IMPIANTO DI ILLUMINAZIONE	<i>lampade di qualsiasi tipo, corpi illuminanti, materiali come starter, condensatori, reattori, accenditori, fusibili, dispositivi antidisturbo e qualsiasi materiale elettrico componente il corpo illuminante/ interruttori</i>	M
3)	TAVOLI MENSA	<i>integrità della superficie</i>	Sm
		<i>integrità bordi pvc o altro materiale</i>	Sm
		<i>fissaggio viti e bulloneria</i>	Sm
		<i>integrità bordi in pvc o altro materiale</i>	Sm
4)	SEDIE MENSA	<i>integrità scocca</i>	Sm
		<i>fissaggio viti e bulloneria</i>	Sm

3.3 Locali

N°	SISTEMA EDILIZIO	INTERVENTO DI MANUTENZIONE	FREQUENZA CONTROLLO
1)	PARETI VERTICALI INTERNE: INTONACI	<i>Verifica efficienza della condizione della finitura superficiale (efflorescenze, macchie, alterazioni, ecc.) ed eventuale intervento riparativo/sostitutivo</i>	A
		<i>Verifica della funzionalità dell'intonaco (fessurazioni, distacchi, danneggiamenti, ecc.) ed eventuale intervento riparativo/sostitutivo</i>	A
2)	PARETI VERTICALI INTERNE: RIVESTIMENTI	<i>Verifica efficienza della condizione estetica della superficie ed eventuale intervento riparativo/sostitutivo</i>	T
		<i>Verifica della funzionalità del rivestimento ed eventuale intervento riparativo/sostitutivo</i>	Sm
		<i>Controllo dei danni superficiali dovuti a condizioni prevedibili di maggiore sollecitazione ed eventuale intervento riparativo/sostitutivo</i>	A
3)	PARETI VERTICALI INTERNE: PARASPIGOLI	<i>Controllo di rotture ed eventuale intervento riparativo/sostitutivo</i>	A
4)	PAVIMENTAZIONI INTERNE: PAVIMENTI IN CERAMICA/GRES/ LAPIDEI	<i>Verifica della condizione estetica della superficie ed eventuale intervento riparativo/sostitutivo</i>	T
		<i>Verifica della funzionalità della pavimentazione ed eventuale intervento riparativo/sostitutivo</i>	Sm
		<i>Controllo dei danni superficiali dovuti a condizioni prevedibili di maggiore sollecitazione ed eventuale intervento riparativo/sostitutivo</i>	A

N°	SISTEMA EDILIZIO	INTERVENTO DI MANUTENZIONE	FREQUENZA CONTROLLO
5)	PAVIMENTAZIONI INTERNE: PAVIMENTAZIONI CONTINUE IN CLS	<i>Verifica della condizione della superficie ed eventuale intervento riparativo/sostitutivo</i>	T
		<i>Verifica della funzionalità della pavimentazione ed eventuale intervento riparativo/sostitutivo</i>	T
6)	CONTROSOFFITTI	<i>Verifica della condizione della superficie ed eventuale intervento riparativo/sostitutivo</i>	A
		<i>Verifica della funzionalità della superficie ed eventuale intervento riparativo/sostitutivo</i>	A
7)	SERRAMENTI/ INFISSI	<i>Controllo della funzionalità degli organi di manovra ed eventuale intervento riparativo/sostitutivo</i>	A
		<i>Controllo dello stato di conservazione dei pannelli vetrati ed eventuale intervento riparativo/sostitutivo</i>	T