

**Modello di attestazione patrimoniale dei titolari
di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo e dei titolari di incarichi dirigenziali
- art. 14 d.lgs. 33/2013 -**

I	
NOME E COGNOME	Carica
DANIELE NESI	Rappresentante del PTA nel Senato Accademico

Attesta la situazione patrimoniale relativa all'anno 2016

II		
ALTRE CARICHE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI		
Carica	Ente pubblico o privato	Compenso*
NESSUNA	NESSUNA	NESSUNA
Eventuali annotazioni:		

*Inserire anche le cariche che hanno un compenso pari a zero.

III		
ALTRI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA		
Incarico	Ente di riferimento	Compenso*
NESSUNA	NESSUNA	NESSUNA
Eventuali annotazioni:		

*Non occorre inserire gli incarichi per i quali il compenso è pari a zero





Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.
Sono consapevole che i dati saranno trattati e pubblicati dalla Scuola Superiore Sant'Anna per le finalità di cui al D.lgs. n.33/2013 e mi impegno a comunicare ogni eventuale variazione.

Pisa, **30/03/2017**

Firma
F.To Nesi Daniele